

第53讲 两个正态总体参数的区间估计



设样本 (X_1, \dots, X_{n_1}) 和 (Y_1, \dots, Y_{n_2}) 分别来自总体 $N(\mu_1, \sigma_1^2)$ 和 $N(\mu_2, \sigma_2^2)$, 并且它们相互独立.
样本均值分别为 \bar{X}, \bar{Y} ; 样本方差分别为 S_1^2, S_2^2 .
置信水平为 $1 - \alpha$.



1. $\mu_1 - \mu_2$ 的置信区间

(1) σ_1^2, σ_2^2 已知时

由 $\mu_1 - \mu_2$ 的估计 $\bar{X} - \bar{Y}$ 的分布，得枢轴量：

$$\frac{(\bar{X} - \bar{Y}) - (\mu_1 - \mu_2)}{\sqrt{\frac{\sigma_1^2}{n_1} + \frac{\sigma_2^2}{n_2}}} \sim N(0, 1)$$

得置信区间： $\left((\bar{X} - \bar{Y}) \pm z_{\frac{\alpha}{2}} \sqrt{\frac{\sigma_1^2}{n_1} + \frac{\sigma_2^2}{n_2}} \right)$



(2) $\sigma_1^2 = \sigma_2^2$ 未知

以 $S_w^2 = \frac{(n_1 - 1)S_1^2 + (n_2 - 1)S_2^2}{n_1 + n_2 - 2}$ 代替 σ^2 得枢轴量:

$$\frac{(\bar{X} - \bar{Y}) - (\mu_1 - \mu_2)}{S_w \sqrt{\frac{1}{n_1} + \frac{1}{n_2}}} \sim t(n_1 + n_2 - 2)$$

置信区间为: $\left((\bar{X} - \bar{Y}) \pm t_{\frac{\alpha}{2}}(n_1 + n_2 - 2) S_w \sqrt{\frac{1}{n_1} + \frac{1}{n_2}} \right)$



(3) $\sigma_1^2 \neq \sigma_2^2$ 且未知

以 S_1^2 估计 σ_1^2 , 以 S_2^2 估计 σ_2^2

当样本量 n_1 和 n_2 都充分大时 (一般要 > 30),

$$\frac{(\bar{X} - \bar{Y}) - (\mu_1 - \mu_2)}{\sqrt{\frac{S_1^2}{n_1} + \frac{S_2^2}{n_2}}} \stackrel{\text{近似}}{\sim} N(0, 1)$$

得近似置信区间为: $\left((\bar{X} - \bar{Y}) \pm z_{\frac{\alpha}{2}} \sqrt{\frac{S_1^2}{n_1} + \frac{S_2^2}{n_2}} \right)$



当样本量小时, $\frac{(\bar{X} - \bar{Y}) - (\mu_1 - \mu_2)}{\sqrt{\frac{S_1^2}{n_1} + \frac{S_2^2}{n_2}}} \stackrel{\text{近似}}{\sim} t(k),$

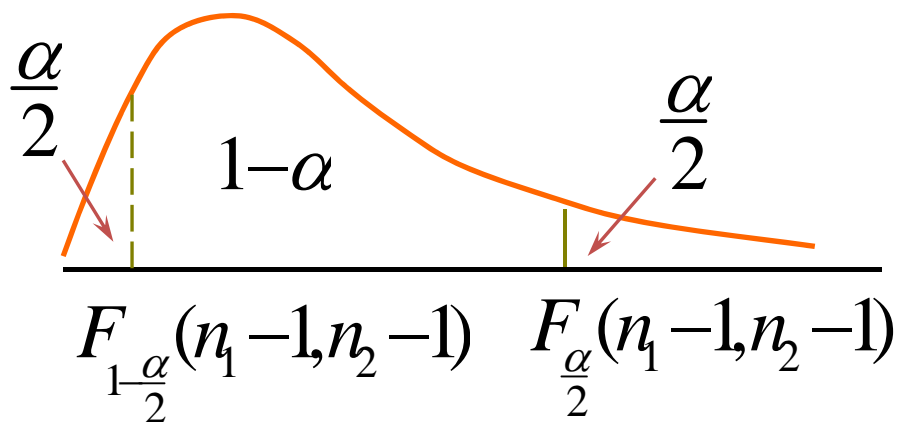
其中 $k \approx \min(n_1 - 1, n_2 - 1)$

则近似置信区间为: $\left((\bar{X} - \bar{Y}) \pm t_{\frac{\alpha}{2}}(k) \sqrt{\frac{S_1^2}{n_1} + \frac{S_2^2}{n_2}} \right)$



2. $\frac{\sigma_1^2}{\sigma_2^2}$ 的置信区间 (μ_1, μ_2 未知)

由 $\frac{\sigma_1^2}{\sigma_2^2}$ 的估计 $\frac{S_1^2}{S_2^2}$ 想到枢轴量 $\frac{S_1^2/S_2^2}{\sigma_1^2/\sigma_2^2} \sim F(n_1-1, n_2-1)$



$$\text{由 } F_{1-\frac{\alpha}{2}}(n_1-1, n_2-1) < \frac{S_1^2/S_2^2}{\sigma_1^2/\sigma_2^2} < F_{\frac{\alpha}{2}}(n_1-1, n_2-1)$$



$$\text{得 } \frac{S_1^2}{S_2^2} \frac{1}{F_{\frac{\alpha}{2}}(n_1-1, n_2-1)} < \frac{\sigma_1^2}{\sigma_2^2} < \frac{S_1^2}{S_2^2} \frac{1}{F_{1-\frac{\alpha}{2}}(n_1-1, n_2-1)}$$

置信区间为：

$$\left(\frac{S_1^2}{S_2^2} \frac{1}{F_{\frac{\alpha}{2}}(n_1-1, n_2-1)}, \frac{S_1^2}{S_2^2} \frac{1}{F_{1-\frac{\alpha}{2}}(n_1-1, n_2-1)} \right)$$



例1. 两台机床生产同一型号滚珠. 从甲机床生产的滚珠中取8个, 从乙机床生产的滚珠的中取9个. 测得这些滚珠的直径 (单位: 毫米) 如下:

甲机床: 15.0 14.8 15.2 15.4 14.9 15.1 15.2 14.8

乙机床: 15.2 15.0 14.8 15.1 14.6 14.8 15.1 14.5 15.0

设两机床生产的滚珠直径分别为 X, Y , 且

$$X \sim N(\mu_1, \sigma_1^2), Y \sim N(\mu_2, \sigma_2^2).$$



求置信水平为 0.9 的双侧置信区间.

(1) $\sigma_1 = 0.18$, $\sigma_2 = 0.24$, 求 $\mu_1 - \mu_2$ 的置信区间;

(2) 若 $\sigma_1 = \sigma_2$ 且未知, 求 $\mu_1 - \mu_2$ 的置信区间;

(3) 若 $\sigma_1 \neq \sigma_2$ 且未知, 求 $\mu_1 - \mu_2$ 的置信区间;

(4) 若 μ_1, μ_2 未知, 求 $\frac{\sigma_1^2}{\sigma_2^2}$ 的置信区间.

本例的Excel计算见实验17.





解: $n_1 = 8, \bar{x} = 15.05, S_1^2 = 0.0457;$

$n_2 = 9, \bar{y} = 14.9, S_2^2 = 0.0575, \alpha = 0.1$

(1) 当 $\sigma_1 = 0.18, \sigma_2 = 0.24$ 时, $\mu_1 - \mu_2$ 的置信区间为:

$$\left(\bar{X} - \bar{Y} \pm z_{\alpha/2} \sqrt{\frac{\sigma_1^2}{n_1} + \frac{\sigma_2^2}{n_2}} \right)$$

$z_{0.05} = 1.645$, 从而所求区间为 $(-0.018, 0.318)$



(2) 当 $\sigma_1 = \sigma_2$ 且未知时, $\mu_1 - \mu_2$ 的置信区间为:

$$\left(\bar{X} - \bar{Y} \pm t_{\alpha/2}(n_1 + n_2 - 2) S_w \sqrt{\frac{1}{n_1} + \frac{1}{n_2}} \right)$$

$$t_{0.05}(15) = 1.7531, S_w = 0.228, \sqrt{\frac{1}{n_1} + \frac{1}{n_2}} = 0.486$$

从而所求区间为 $(-0.044, 0.344)$



(3) 当 $\sigma_1 \neq \sigma_2$ 且未知时, $\mu_1 - \mu_2$ 的置信区间为:

$$\left((\bar{X} - \bar{Y}) \pm t_{\alpha/2}(k) \sqrt{\frac{S_1^2}{n_1} + \frac{S_2^2}{n_2}} \right)$$

其中自由度 k 取 $\min(n_1 - 1, n_2 - 1) = 7$

$t_{0.05}(7) = 1.895$, 从而所求区间为 $(-0.058, 0.358)$



注：由(1)、(2)和(3)求得的三个区间都**包含**了**0**，说明两机床生产的滚珠的平均直径**没有显著差异**。

——见**第59讲**。





(4) 当 μ_1, μ_2 未知时, $\frac{\sigma_1^2}{\sigma_2^2}$ 的置信区间为:

$$\left(\frac{S_1^2}{S_2^2} \frac{1}{F_{\alpha/2}(n_1-1, n_2-1)}, \frac{S_1^2}{S_2^2} \frac{1}{F_{1-\alpha/2}(n_1-1, n_2-1)} \right)$$

$$\text{由 } F_{0.05}(7, 8) = 3.50, F_{0.95}(7, 8) = \frac{1}{F_{0.05}(8, 7)} = \frac{1}{3.73}$$

得 $\frac{\sigma_1^2}{\sigma_2^2}$ 的置信度为 0.90 的置信区间为 (0.227, 2.965)



注：(4)中所求置信区间包含1，
说明两机床生产的滚珠直径的方差没有显著差异。

——见第59讲。